 **Артикул Д2061**

**Д 2063**

**Д 2064**

**Модель 037 003 02**

**Пенал на молнии "CATS" Mr.STRIP", фетр светло-серый, 21х7х4см**

**Пенал на молнии "CATS" TRIO", фетр светло-серый, 21х7х4см**

**Пенал на молнии "ECO Friendly", фетр светло-серый, 21х7х4см**

**Техническое описание изделия**

Пенал объёмный, формы прямоугольного параллелепипеда, с застёжкой на тесьму-молнию.

Изготовлен из синтетического каландрированного войлока светло-серого цвета.

На длинной боковой стороне нанесён цветной принт (согласно артикула).

В замок молнии вставлен брелок-держатель из войлока.

В швы застрачивания концов молнии вставлены заглушки-держатели из войлока.

Через петлю брелка при упаковке крепится подвесная бирка-степплер EVA HOME.

Упакованные изделия уложены в гофрокороб, в количестве согласно спецификации.

**Спецификация деталей изделия**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наим. детали | Кол-во | Норма расхода | Вид материала | Цвет/принт | Примечание |
| Основа 30х22,5смПетля 1,5х9см | 1дет.2дет. | 0,07886м2 | Войлок синт. Каландр 300г/м2, светло-серый, ш.160см | Светло-серый | Раскрой АРК ГЕРБЕРПриложение 1. |

**Спецификация фурнитуры**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Характеристика | Кол-во | Норма расхода | Цвет | Примечание |
| Термобумага с печатью | "Кот-сосиска", 15,9х8,5см | 1шт |  |  | Д2061 |
| Термобумага с печатью | "Три кота", 21,1х6,4см | 1шт |  |  | Д2063 |
| Термобумага с печатью | "ECO Friendly", 9,9х7,3см | 1шт |  |  | Д2064 |
| Молния рулонная  | № 5 | 1шт | 0,3м | чёрный |  |
| Замок металлический | № 5 | 1шт |  | никель |  |
| Нитки | 45ЛЛ |  | 0,0025 боб2500 | серый |  |

**Спецификация упаковки**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Харак-ки | Кол-во | Норма расхода | Цвет | Примечание |
| Термоэтикетка-стикер |  полуглянец, большой, 58х40мм | 1 | 1шт | ч/б | Согласно артикулу |
| Гофрокороб с печатью | 0,185кг, 355х195х245 | 1на 14шт. | 0,07143 шт | бурый |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Этикетка  | Бирка Eva HOME подвесная | 1 | 1шт | коричневый | крафт картон |

**Технологическая последовательность обработки**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наим-ие операции | Тех.параметры выполнения | Вид работ | Разряд работ | Примечание |
| 1 | Принтование | Наложить бумагу с принтом на основу по проколам, закрепить булавками. Отпринтовать п/ф, снять булавки.  | Пресс | 2 | t -200град. время 25сек |
| 2 | Нарезка тесьмы-молнии | Нарезать тесьму-молнию длиной 31см | Подбор | 2 | На **горячей струне** |
| 3 | Изготовление брелка-держателя | Продеть деталь петли в отверстие на металлическом замке, вывести замок по середине петли | Подбор | 2 | Замок к молнии №5 черного цвета |
| Уровнять концы петли, закрепить тройной обратной строчкой | Прям | 3 | Ширина шва 0,3см.Подрезать концы ниток |
| 4 | Настрачивание молнии  | Настрочить молнию по обеим длинным сторонам пенала, разъединяя половинки молнии | Прям | 3 | Ширина шва 0,1-0,2 см.  |
| 5 | Вставление замка в тесьму-молнию | Вставить замок в разъёмные половинки молнии, одновременно выворачивая пенал на изнаночную сторону | Подбор | 2 |  |
| 6 | Сборка | 1.Застрочить торцевые срезы пенала с каждой из торцевых сторон: 1.1. горизонтальный шов - поперёк концов молнии, вставляя заглушки по обеим сторонам.1.2. два вертикальных боковых шва. Припуски швов направлять в сторону дна пенала . | Прям | 3 | Закрепки в начале и конце строчки. Ширина шва 0,5см Подрезать концы нитей. |
| 7 | Выворачивание | Вывернуть пенал на лицевую сторону, расправить 4 угла с каждой стороны. Застегнуть молнию. | Подбор | 2 |  |
| **Технологическая последовательность упаковки** |
| № п/п | Наим-е операции | Тех.параметры выполнения | Вид работ | Разряд работ | Примечание |
| 1 | Приёмка | 1.Проверить качество, почистить изделие. | Приёмщик | 2 |  |
| 2 | Упаковка | 1. Наклеить стикер на бирку.2. Закрепить бирку кольцевым биркодержателем через петлю брелка в замке молнии.3. Сложить в заданном количестве в заданный вид гофрокороба. | Упаковщик | 2 |  |

**Требования к качеству изделий**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование требования | Описание требования |
| Соблюдение требований к качеству упаковки | Соблюдение ровного закрепления этикеток на изделиях.Контроль четкости текста и сканирования штрих-кодов на стикерах. Соблюдение количества изделий в коробках |
| Соблюдение требований к качеству строчек | Параметры швов и строчек согласно Рабочей инструкции швеи и требованиям технологической последовательности изготовления  |
| Соблюдение требований к качеству принтования | Соблюдение схем размещения принтов, соблюдение правильного направления рисунка на деталях, соблюдение четкости и равномерности нанесения изображений на материал. |
| Соблюдение требований к качеству сборки изделия | Соблюдение лицевой и изнаночной стороны на деталях. Соблюдение технологии сборки |

**Приложение 1**

**Автоматизированный раскрой Гербер**

 **(на 14 к-тов с полотна)**

**Войлок синтетический светло-серый 300г/м2 ш.160см**

